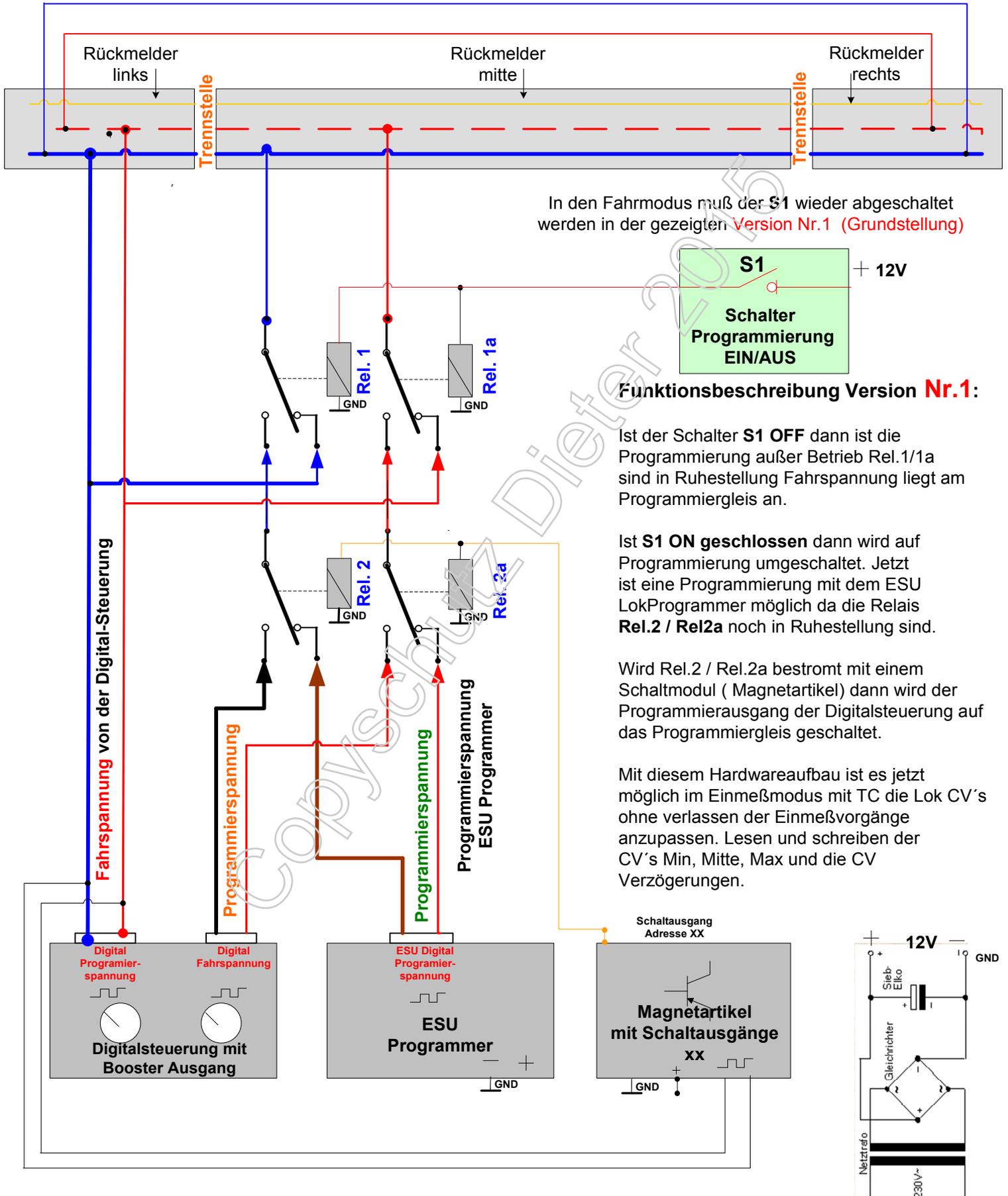


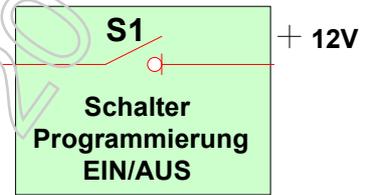
Version Nr.1 TrainController Meß-Gleis mit integrierten Programmiergleis für TrainProgrammer und ESU-LokProgrammer

Der Mittelteil der Meßstrecke wird für die Programmierung verwendet, im Bild ist der Aufbau 3 Leiter dargestellt!

Achtung, der Aufbau ist nur bei Verwendung von Lokdecoder im DCC Format sinnvoll da der TrainProgrammer nur die DCC Programmierung unterstützt.



In den Fahrmodus muß der S1 wieder abgeschaltet werden in der gezeigten Version Nr.1 (Grundstellung)



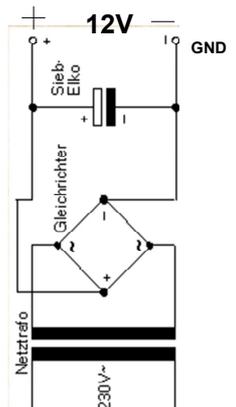
Funktionsbeschreibung Version Nr.1:

Ist der Schalter S1 OFF dann ist die Programmierung außer Betrieb Rel.1/1a sind in Ruhestellung Fahrspannung liegt am Programmiergleis an.

Ist S1 ON geschlossen dann wird auf Programmierung umgeschaltet. Jetzt ist eine Programmierung mit dem ESU LokProgrammer möglich da die Relais Rel.2 / Rel.2a noch in Ruhestellung sind.

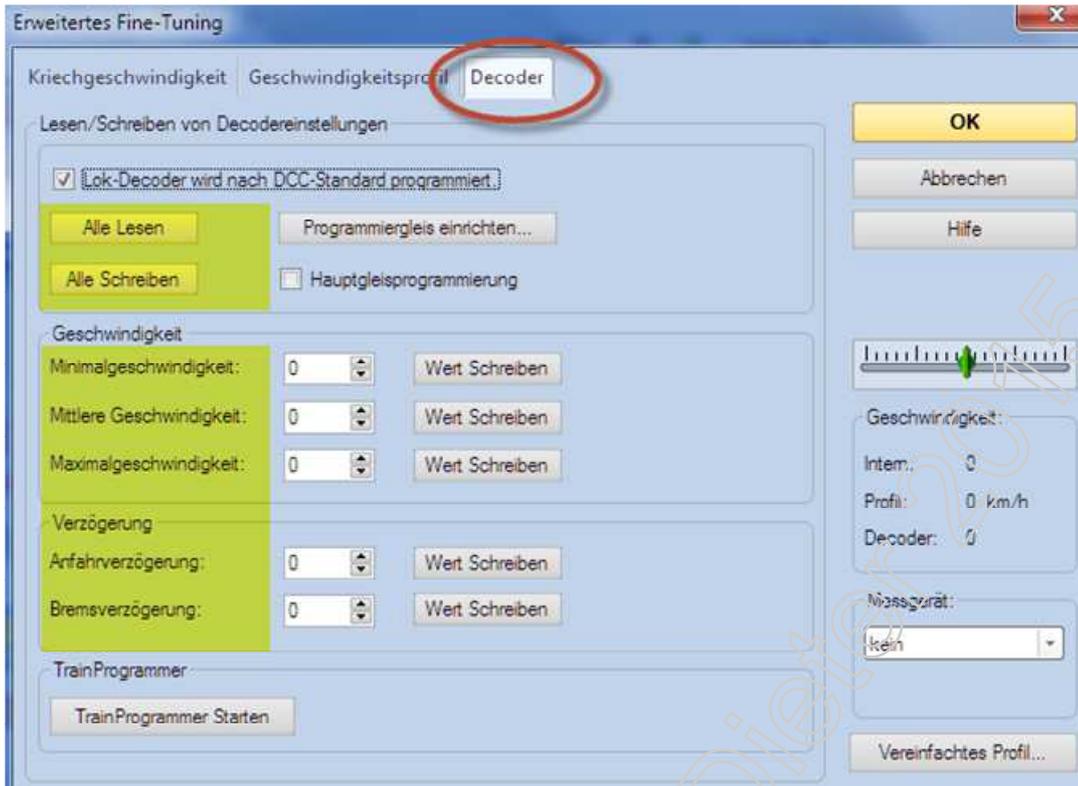
Wird Rel.2 / Rel.2a bestromt mit einem Schaltmodul (Magnetartikel) dann wird der Programmieraussgang der Digitalsteuerung auf das Programmiergleis geschaltet.

Mit diesem Hardwareaufbau ist es jetzt möglich im Einmeßmodus mit TC die Lok CV's ohne verlassen der Einmeßvorgänge anzupassen. Lesen und schreiben der CV's Min, Mitte, Max und die CV Verzögerungen.



Für TrainController ein Meß-Gleis mit integrierten Programmiergleis für TrainProgrammer und ESU-LokProgrammer

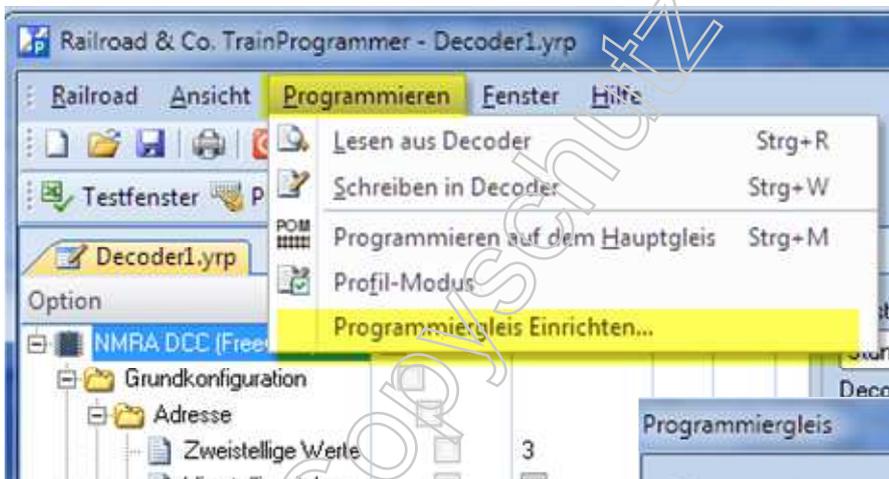
Hier die Funktion im TrainController „Fine-Tuning“ zum Decoder



Hier sieht man links im Bild vom TrainController 8.0 gold die Funktionen.

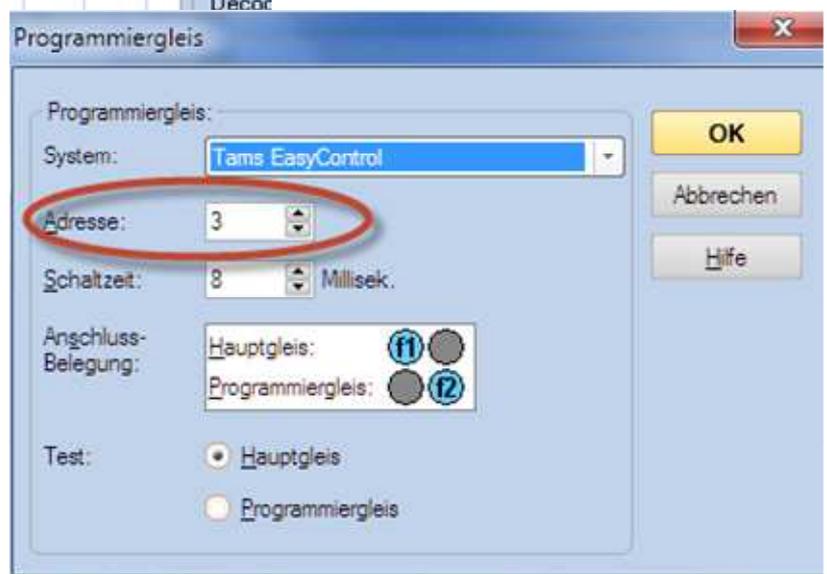
Nach Einrichtung der Adresse zur Ansteuerung der automatischen Umschaltung von Fahrspannung auf Programierspannung kann man dann auf dem selben Gleis die Lok's vermessen und einige Lokparameter vom Decoder anpassen..

Hier die Einrichtungsfunktion im TrainProgrammer,



Hier kann man das Programmiergleis einrichten. Mit der Adreßeingabe wird ein Schaltmodul (Magnetartikel) angesteuert.

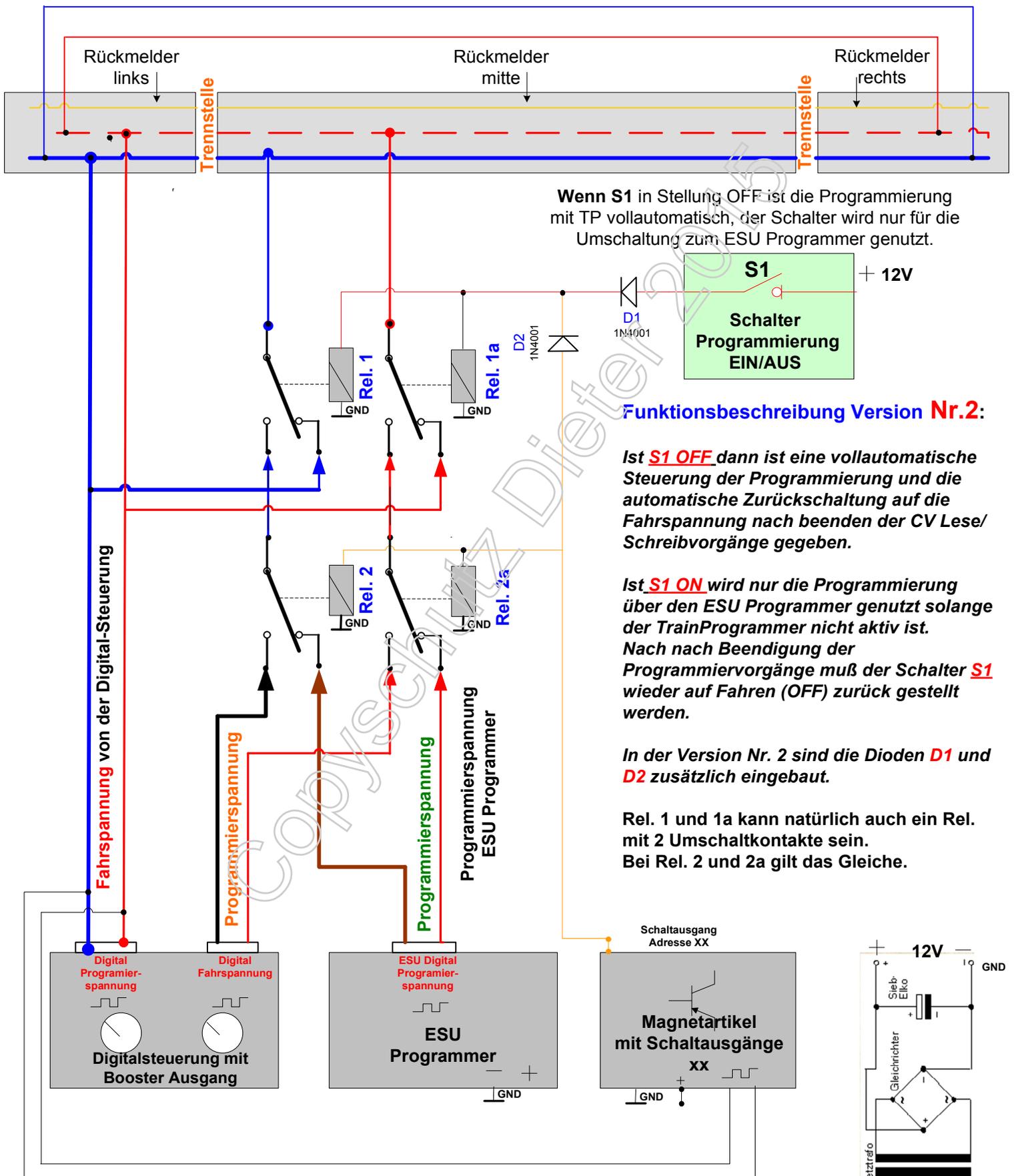
Diese Funktion steuert dann unsere Hardware (Rel.2 /2a) auf dem Schaltplan auf Seite 1. Nach der Einrichtung wird dann die Digitalsteuerung automatisch auf Programmierung umgeschaltet. Programmiermodus ist meist nur auf dem Programmiergleis möglich.



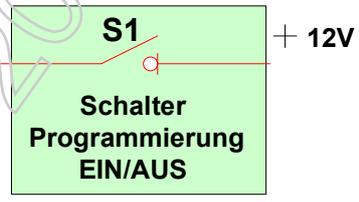
Version Nr.2 TrainController Meß-Gleis mit integriertem Programmiergleis für TrainProgrammer und ESU-LokProgrammer

Der Mittelteil der Meßstrecke wird für die Programmierung verwendet, im Bild ist der Aufbau 3 Leiter dargestellt!

Achtung, der Aufbau ist nur bei Verwendung von Lokdecoder im DCC Format sinnvoll da der TrainProgrammer nur die DCC Programmierung unterstützt.



Wenn S1 in Stellung OFF ist die Programmierung mit TP vollautomatisch, der Schalter wird nur für die Umschaltung zum ESU Programmer genutzt.



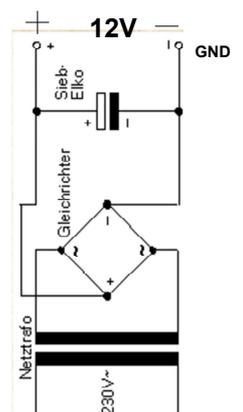
Funktionsbeschreibung Version Nr.2:

Ist **S1 OFF** dann ist eine vollautomatische Steuerung der Programmierung und die automatische Zurückschaltung auf die Fahrspannung nach beenden der CV Lese/Schreibvorgänge gegeben.

Ist **S1 ON** wird nur die Programmierung über den ESU Programmer genutzt solange der TrainProgrammer nicht aktiv ist. Nach nach Beendigung der Programmiervorgänge muß der Schalter **S1** wieder auf Fahren (OFF) zurück gestellt werden.

In der Version Nr. 2 sind die Dioden **D1** und **D2** zusätzlich eingebaut.

Rel. 1 und 1a kann natürlich auch ein Rel. mit 2 Umschaltkontakte sein. Bei Rel. 2 und 2a gilt das Gleiche.



Steckernetzteil